Угловое соединение с обжимом

Контроль ножей, камер и ALM780428

Применение: Окна ALUMARK S80HF. Источник: ALUMARK S80HF — каталог 2026 LIT8016 (46 стр.), лист 9.03, физ. стр. PDF 33.

01 / ПОДТВЕРЖДЕНО ПЕРВИЧНЫМ КАТАЛОГОМ

РАМЫ
ALM280111, зажимная ALM280123.

ИМПОСТЫ
ALM280311 / ALM280312 по показанной сборочной ветке.

СТВОРКИ
ALM280211 / ALM280212.

ВЫРАВНИВАЮЩИЙ УГОЛОК
ALM780428, подача двухкомпонентного клея через его отверстия.

ОСНАСТКА
Для разных профилей показаны разные базы и положения пресс-ножей; лист 9.03 — обязателен.

02 / ДЕЙСТВИЯ СБОРЩИКА И ОТК

1. Подтвердить номер профиля и правильный сухарь для внутренней/наружной камер.
2. Подготовить торцы, выполнить сухую примерку без перекоса.
3. Нанести герметик и клей; установить сухари и ALM780428.
4. Выставить ножи и прижимы по схеме своего профиля; обжать обе стороны.
5. Очистить узел, зафиксировать режим клея, выполнить измерения ОТК.

03 / УСЛОВИЯ «СТОП»: НЕ ПЕРЕДАВАТЬ ДАЛЬШЕ

- Производство работает по настройке пресса от S44/S70 без переналадки.
- ALM780428 отсутствует, сухари перепутаны или есть трещины/ступенька.

04 / ДОКАЗАТЕЛЬСТВА И ОГРАНИЧЕНИЯ

Что сохранить: Фото маркировки профиля/сухаря, положения ножей, уголка ALM780428 и угла после обжима.

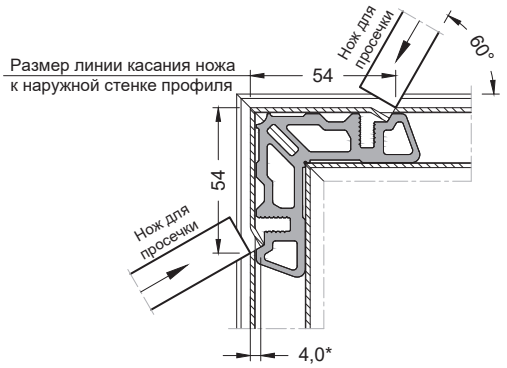
Ограничение: Числа на схеме относятся к конкретным размерным базам. Не «считывать» размеры с уменьшенной иллюстрации, использовать исходный каталог.

ALUMARK

9. Сборка конструкции окна

9.3. Угловое соединение с обжимом

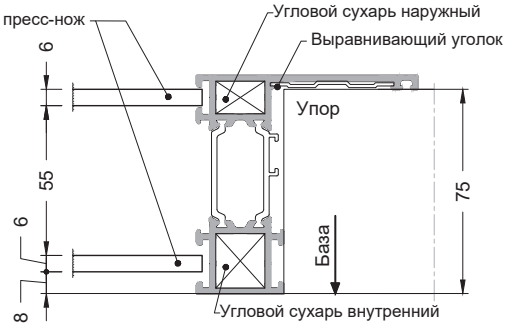
Оборудование: обжимной станок



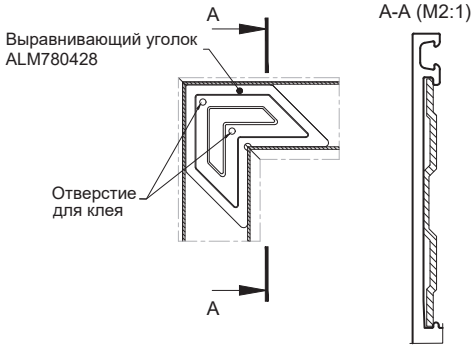
Последовательность операций:

1. Установить по высоте ножи обжимного станка в необходимое для конкретного профиля положение.
2. Разложить детали конструкции по контуру согласно сборочного чертежа.
3. На срез алюминиевых профилей нанести герметик нейтральной кислотности (желательно по цвету близкий к декоративному покрытию профиля).
4. Нанести двухкомпонентный клей на рабочие поверхности угловых сухарей и по очереди вставить в полости профилей.
5. Вставить выравнивающий уголок ALM780428 в соответствующий паз каждого профиля. Через отверстия в уголке закачать двухкомпонентный клей.
6. Обжать все углы конструкции последовательно с каждой стороны.
7. Удалить с поверхности профиля и выравнивающего уголка остатки клея и герметика мягкой ветошью.
8. Выдержать собранную конструкцию для высыхания (в зависимости от марки клея функциональная прочность – 20 мин., полное отверждение – 24 ч).

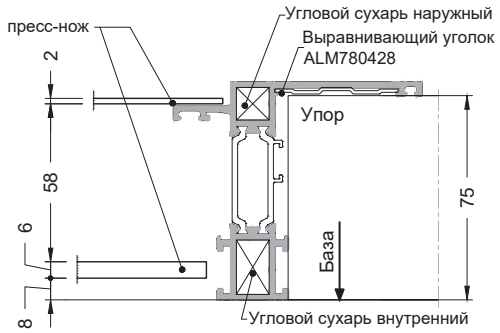
Рама:
ALM280111
Импост:
ALM280311 / ALM280312



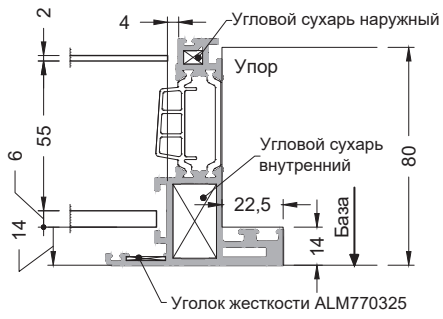
Принципиальная схема установки выравнивающего уголка в паз рамы



Рама зажимная **ALM280123**



Створка **ALM280211 / ALM280212**



Фрагмент оригинала: использовать только с каталогом и актуальным узлом.