Угловые соединители: длина и профиль

ДВЕРИ • ИНЖЕНЕРНЫЙ КОНТРОЛЬ / НЕ УТВЕРЖДЕНА ДЛЯ СЕРИЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА

ИСТОЧНИК: официальный PDF ТАТПРОФ ТПТ-95 (101 стр., онлайн), лист 02-08; физическая страница PDF 12.

01 / ПАРАМЕТРЫ, ПОДТВЕРЖДЁННЫЕ КАТАЛОГОМ

95.08.01
L=6,8 мм для профиля 95.02.03; L=21 мм для 95.02.01 / 95.02.02 / 95.02.03.

95.08.02
Закладная L=80 мм для дверных рам 95.02.01 и 95.02.02.

65.08.01
Закладная Т-образного соединения: L=38,5 мм для профиля 95.02.04.

КРИТИЧЕСКОЕ РАЗЛИЧИЕ
Один и тот же профиль 95.02.03 встречается при двух длинах 95.08.01. Выбор выполняется по конкретному узлу, не только по названию профиля.

02 / ДЕЙСТВИЯ ИНЖЕНЕРА И КОНТРОЛЬ ОТК

1. Сверить рабочий чертёж и назначение каждого углового соединителя.
2. Проверить артикул и фактическую длину каждой заготовки до сборки.
3. Проверить подготовку торцов, посадку закладных и технологию фиксации по узлу.
4. При отличии комплектации от каталога остановить сборку и согласовать с технологом.

03 / ПРИЗНАКИ БРАКА — СТОП ПЕРЕДАЧИ

- Нет подтверждённого узла для L=6,8 мм или L=21 мм.
- Соединитель свободно перемещается, профиль повреждён либо есть зазор/люфт.

Доказательство: Фото маркировки, штангенциркуля на L и контрольного собранного угла.

Ограничение: Каталог содержит номенклатуру, но не заменяет технологическую схему конкретного способа фиксации. Параметры пресса не назначать по этой карточке.

Изделие/объект _____ Заказ _____ Замер _____ Дата _____

Сборщик _____ Инженер _____ ОТК _____ РЕШЕНИЕ: ДОПУСК / СТОП

TPT95-D01 / ПОЯСНЯЮЩАЯ СХЕМА

Условная иллюстрация инженерного контроля, НЕ рабочий чертёж производителя

СРАВНЕНИЕ / ВЫПИСКА ИЗ ОФИЦИАЛЬНОГО КАТАЛОГА



Как проверить первоисточник

Официальный каталог ТАТПРОФ «ТПТ-95, блоки оконные и дверные»: лист 02-08, физическая страница PDF 12 из 101.

Перейти к оригинальному каталогу — нажмите на ссылку ниже:

ОТКРЫТЬ ОФИЦИАЛЬНЫЙ PDF ТАТПРОФ

ВАЖНО: первичный каталог доступен по ссылке. Его полный PDF не удалось перенести в локальную библиотеку. Этот лист — поясняющая схема, а не подмена заводского чертежа.

Статус: требуется согласование технологом и сверка актуальности редакции каталога.